

Die Zukunft des Abkantens

Weser-Kant setzt auf Schwenkbiegemaschine PowerBend Professional



Anwender

Weser-Kant ist ein dreiköpfiger blechverarbeitender Betrieb in der niedersächsischen Stadt Bodenwerder. Joachim Kersting und seine Kollegen haben sich mit ihrer Spezialisierung auf präzise gekantete Blechprodukte einen hervorragenden Ruf in der Münchhausenstadt und darüber hinaus erarbeitet. Das Unternehmen produziert Schornsteinhauben und Abdeckungen, Fensterbänke, Trauf-, First-, Ortgangbleche und Stehfalzbleche. Auf Anfrage werden auch andere Baumaterialien wie Trapezbleche, Sandwichelemente und Lichtplatten mit den dazu gehörigen Befestigungsmaterialien geliefert. Verwendung finden Zink-, Kupfer-, Aluminium-, Stahlbleche in vielen verschiedenen Farben, Edelstahlbleche, Lochbleche und Folienbleche. (www.weser-kant.de)

Erfolg

Joachim Kersting suchte nach einer motorischen Abkantbank, mit der er seinen Kantbetrieb langfristig auch für zukünftiges Wachstum aufstellen konnte. Die Entscheidung fiel auf der EuroBlech 2022, wo er drei Stunden am Messstand der Schröder Group zubrachte und sich für die PowerBend Professional UD begeisterte. Seit Beginn dieses Jahres steht die Maschine in seiner Werkstatt in Bodenwerder und steigert die Leistungsfähigkeit des Unternehmens.

Eingesetzte Maschine

PowerBend Professional

- Schwenkbiegemaschine bis 3,0 mm Blechstärke
- 3240 mm Arbeitslänge
- Grafiksteuerung POS 3000 3D
- Drehbare Oberwange (48°/180°) für 2 Werkzeugstationen
- Oberwangenhub 540 mm
- Motorische Zentralbombierung
- Up-and-Down Biegewange
- Saugplatten im Anschlagtisch
- Fernwartung

Gerne überdimensioniert

Da sein Sohn, der gerade auf der Meisterschule ist, den Betrieb übernehmen wird, denkt Joachim Kersting langfristig und suchte eine Maschine, die in jeder Hinsicht Reserven bietet. Seit er sich 2002 selbstständig machte, verfuhr er immer nach dem Prinzip, schonend mit seinen Maschinen umzugehen und sie nicht bis an ihre mechanischen Grenzen auszureizen. Doch eine besonders robuste Maschine zu bekommen war nicht der Hauptgrund, warum sich Kersting an den EuroBlech-Stand der Schröder Group begab. Auf seiner Wunschliste standen eine bidirektionale Maschine mit Up-and-Down-Bug-Funktion und eine drehbare Oberwange – zwei Features, die ihm sein bisheriger Biegemaschinenlieferant nicht bieten konnte. „Als ich mir auf der EuroBlech die PowerBend Professional anschaute, programmierte der Schröder-Mitarbeiter spontan Testteile nach meinen Angaben“, erinnert sich Kersting. „So bekam ich gleich einen guten Eindruck von der grafischen Steuerung der Maschine und von der positiven Service-Einstellung der Firma. Letzteres hat sich seit der Lieferung der Maschine im Januar dieses Jahres bestätigt. Der Service ist sehr schnell und direkt.“ Um einen Ansprechpartner für mehrere Maschinen zu haben, entschied sich Kersting, auch noch eine Tafelschere mit motorischem Anschlag von Schröder zu beziehen, die PDC 3200x3.0.

„Eine Funktion, die ich zum Beispiel finde, ist das Umschlagbiegen auf Knopfdruck. Hier kann man sogar zwischen offenen und geschlossenen Umschlägen wählen“

Joachim Kersting
Geschäftsführer Weser-Kant

der Saugplattenanschlag“, so Kersting. Ein echter Fortschritt ist auch die drehbare Oberwange. Durch diese kann im Handumdrehen zwischen Scharfschiene und Geißfüßen gewechselt werden. „Schornsteinabdeckungen biegen wir jetzt in einem Zug. Früher mussten wir die letzte Seite mit der Handabkantbank bearbeiten.“

Präzise und robust

Die Schwenkbiegemaschine von Schröder ist sehr robust und verwindungssteif gebaut und fast sechs Tonnen schwerer als Kerstings frühere Maschine. Er schätzt die motorische Zentralbombierung sehr, und ein weiterer Aspekt fördert die Genauigkeit zusätzlich. Die „POS 2000 Professional“-Steuerung der Maschine greift bei der Erstellung des Biegeprogramms auf eine Materialdatenbank zu, um den Biegewinkel mit der passenden Rückfederungskompensation anzupassen. Durch den Präzisionsgewinn und die auf Antrieb passenden Winkel ist die Einrichtung dieser Datenbank eine Mühe, die sich lohnt. 75 Prozent der verwendeten Materialien hat Weser-Kant bereits im System hinterlegt. „Wir lernen immer noch dazu, um die Möglichkeiten der Maschine auszuschöpfen. Eine Funktion, die ich zum Beispiel finde, ist das Umschlagbiegen auf Knopfdruck. Hier kann man sogar zwischen offenen und geschlossenen Umschlägen wählen“, freut sich Kersting.

Entlastung

Die Up-and-Down-Biege­wange bietet genau die erhoffte Erleichterung: Bei Gegenkantungen fällt das krafraubende Wenden der großen Blechen weg, und darüber hinaus spart die Funktion Zeit. Dies gilt auch für die innovative Option des Saugplattenanschlages. Einmal angeschlagen führt die Maschine damit alle Büge einer Seite automatisch durch. „Wir sind hier sehr flexibel, denn wir haben drei Möglichkeiten Bleche anzuschlagen: die Finger, den Längsanschlag und die waagrecht gestellte Biege­wange – dann übernimmt



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

SCHRÖDER
GROUP

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst
Deutschland
T +49 8809 9220-0
F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu